



Dossier Informativo

Calle De Salinetas número 60 de 03610 Petrer



Oportunidad Única Espectacular Casa Seminueva con terraza en Salinetas, Petrer.



2 habs.



1 bañ.



89.05m²

149.900 €

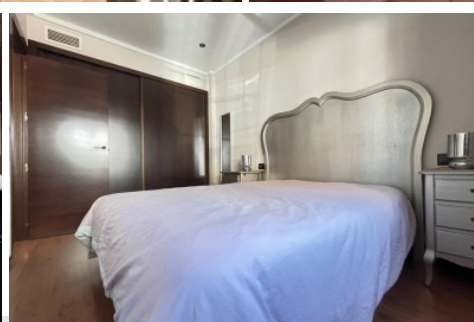
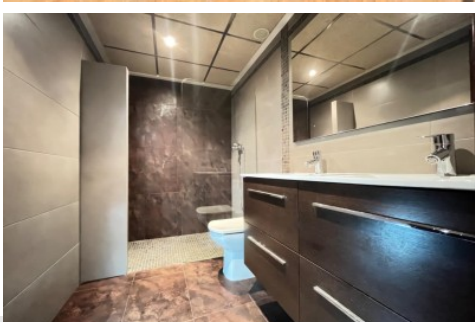
Ver la ficha online

Índice

- Fotos
- Características
- Extras
- Certificado energético
- Contacto y asesoramiento



Fotos



Casa en Petrer, Salinetas

Ref: 03970

Rubisan Servicios
Inmobiliarios

Características

Bienvenido a tu nuevo hogar en la encantadora zona de Salinetas, Petrer

Esta hermosa casa/chalet seminueva, ubicada en una tranquila área residencial, te ofrece la combinación perfecta de comodidad y calidad de vida. Con una superficie de 89.05 m² en una parcela de 82 m², esta vivienda se sitúa a solo 39 km de la playa, lo que te permitirá disfrutar de lo mejor del mar y la serenidad de tu entorno.

En la primera planta, serás recibido por un ambiente acogedor y luminoso. La propiedad cuenta con una habitación doble y una habitación sencilla, ideales para una pareja o una pequeña familia.

En la segunda planta, encontrarás una amplia terraza para disfrutar del aire libre y una magnífica barbacoa.

La cocina, moderna y totalmente amueblada, es perfecta para los entusiastas de la cocina que disfrutan preparando deliciosas comidas. Gracias a su orientación este-oeste, la casa recibe luz natural durante todo el día, creando espacios brillantes y agradables.

La carpintería interior de madera y la exterior de aluminio con climalit no solo aportan un toque de elegancia, sino que también aseguran un excelente aislamiento térmico y acústico. El suelo de tarima, resistente y fácil de mantener, añade un extra de practicidad a esta magnífica vivienda.

- Características adicionales que te encantarán:

- Agua y luz: Instalaciones en perfecto estado.

- Armarios empotrados: Amplio espacio de almacenamiento para mantener todo organizado.

- Barbacoa: Ideal para disfrutar de comidas al aire libre con familiares y amigos.

- Galería: Un espacio adicional para tus necesidades diarias.

- Patio y terraza: Perfectos para relajarte y disfrutar del buen clima.

- Parques cercanos: Zonas verdes a poca distancia, ideales para paseos y actividades al aire libre.

- También cuenta: Con la preinstalación por conductos.

- Esta propiedad representa una oportunidad única para vivir en una casa moderna y cómoda, en una ubicación privilegiada. No pierdas

la oportunidad de hacer de este lugar tu nuevo hogar.

Para más información o para programar una visita, no dudes en contactarnos. Estamos seguros de que te encantará

Información relevante: Les informamos que esta vivienda se comercializa en mandato de exclusividad. Por dicho motivo, se ruega no molestar a los propietarios u ocupantes del inmueble o, en su defecto, a los vecinos. Quedamos a su disposición para cualquier aclaración o duda.

» Tipo de Propiedad

Casa

» Habitaciones

2

» Baños

1

» Planta

0

» Superficie construida

89.05m²

» Orientación

Este Oeste

» Estado

Seminuevo

» Carpintería Interior

Madera

» Carpintería Exterior

Aluminio/Climalit

» Antigüedad

2010

» IBI

343.37€

» Salon

1

» Nº de Plantas

2

» Distancia de la Playa

39000 metros

» Superficie Parcela

82m²

» Superficie Patio

4.30m²

» Superficie 1ªPlanta

11.37m²

» Superficie Planta Baja

77.70m²

» Vistas

A la calle

» Tipo exterior

Todo exterior

» Agua caliente

Termo eléctrico

» **Tipo cocina**
Independiente

» **Cocina**
Equipada

Extras



Agua



Armarios
empotrados



Barbacoa



Galería



Luz



Patio



Terraza

Certificado Energético

Calificación energética Aportado	Consumo kW h/m ² Año	Emisiones Kg CO ₂ /m ² Año
A Más eficiente		
B		
C		
D		
E	187	36
F		
G Menos eficiente		

Contacto y Asesoramiento

Rubisan Servicios Inmobiliarios

Pablo Iglesias 113, Bajo

Elda (Alicante) 03600

Teléfono: 966 980 476

info@gruporubisan.es

gruporubisan.es